

NORMAS EQUIVALENTES			COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)									PROPRIEDADES MECÂNICAS			APLICAÇÕES
SAE EUA	DIN Alemanha	ABNT Brasil	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ni	Ti	Pb	R.Tração (Kg/lmm <sup>2</sup> )	Dureza (Brinell) HB	Alongamento (%)	
305I	GBDALSI12	A413.1	11 13	1,3 MÁX	1,0 MÁX	0,35 MÁX	0,10 MÁX	0,50 MÁX	0,50 MÁX	0,20 MÁX	0,15 MÁX	19 A 21	70 A 90	2,5	Liga especialmente indicada para fundição sob pressão. Produção de peças de paredes finas e/ou desenho complicado.
305C	GBDALSI12	A413.1	11 13	0,60 MÁX	0,60 MÁX	0,35 MÁX	0,10 MÁX	0,35 MÁX	0,30 MÁX	0,20 MÁX	0,10 MÁX	20 A 25	70 A 100	2 A 3	Liga indicada para fundição em coquilha. Produção de peças de paredes finas e/ou desenho complicado.
323	GB-ALSI7Mg	356.1	6,5 7,5	0,60 MÁX	0,25 MÁX	0,35 MÁX	0,25 0,45	0,35 MÁX	0,10 MÁX	0,25 MÁX		14 A 20	50 A 75	2 A 5	Apropriada tanto para fundição em coquilha como em areia. indicada para peças onde se requeira boa estanqueidade.
336	GB-ALSI7Mg	A 356	6,5 7,5	0,20 MÁX	0,10 MÁX	0,10 MÁX	0,25 0,45	0,10 MÁX		0,25 MÁX		16 A 22	55 A 85	2 A 5	
329	GAISI6Cu4	B319.1	5,5 6,5	1,0 MÁX	3,0 4,0	0,80 MÁX	0,10 0,50	1,0 MÁX	0,50 MÁX	0,20 MÁX	0,20 MÁX	15 A 19	65 A 90	1 A 4	Uso generalizado em peças de características mecânicas boas. É razoavelmente estanque, fácil de usinar e apresenta bom polimento.
309	GBAISi10Mg	A360.1	9 10	0,60 MÁX	0,20 MÁX	0,35 MÁX	0,45 0,60	0,35 MÁX	0,10 MÁX	0,20 MÁX	-	18 A 26	55 A 85	2 A 5	Boa resistência a corrosão, empregada para usos marinhos e ind. Química. Indicada para peças que devem ser estanques.
306	GDAISI8Cu3	A380.1	7,5 9,5	1,3 MÁX	3,0 4,0	0,50 MÁX	0,10 MÁX	3,00 MÁX	0,50 MÁX	0,20 MÁX	-	15 A 22	70 A 100	1 A 3	Especialmente indicada para fundição sob pressão. Utilizada em peças que requeiram usinabilidade razoavelmente boa.